



Profily pro vnitřní rohy Cerfix® Proround M - P

Použití

PROROUND M a P, dostupné z hliníku, nerez oceli a PVC, jsou přechodové obvodové profily určené pro aplikaci mezi podlahu a obklad v prostředí se zvýšenými nároky na hygienu jako například nemocnice, potravinářský průmysl, bazény, wellness centra a kuchyně.

PROROUND M z nerez oceli zaručuje vysokou odolnost proti působení chemických a atmosférických vlivů a je vhodný i pro venkovní použití; byl navržen mimo jiné i pro spojení s profily řady Probord ILN a Proangle Q.

Kvalitní verze 1.4404 je charakterizována vyšší odolností proti rezavění, proto se doporučuje pro použití v prostorech vystavených působení chemických vlivů (například bazény nebo potravinářský průmysl) a v přímořských oblastech.

Modely vybavené jednou uchycovací lištou mohou být použity jako přechod mezi podlahou a obkladem s různými tloušťkami.

Materiály

Eloxovaný hliník

Slitina Al-Mg-Si, tepelně zpracovaná ve stavu T6 (6060 T6)

Profily jsou realizovány extruzí a následným eloxováním.

Mají velmi dobrou odolnost proti chemickým a atmosférickým vlivům. Mokvý cement a jeho deriváty vytvářejí kyselé složky, které působí na povrch a způsobují rezavění kovu (vytváření hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu musí být viditelná plocha profilu rychle a opatrně očištěna od cementu, lepidel a materiálů použitých pro spárování.

Následkem opotřebení a pošlapání (u profilů použitých na podlaze) se eloxované povrchy ničí a ztrácejí původní vzhled.

Leštěný hliník

Slitina Al-Mg-Si, tepelně zpracovaná ve stavu T6 (6463 T6)

Profily jsou realizovány extruzí a následným mechanickým zpracováním.

Zaručují velmi dobrou odolnost proti chemickým a atmosférickým vlivům. Mokvý cement a jeho deriváty vytvářejí kyselé složky, které působí na povrch a způsobují rezavění kovu (vytváření hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu musí být viditelná plocha profilu rychle a opatrně očištěna od cementu, lepidel a materiálů použitých pro spárování.

Profily z leštěného hliníku nejsou vhodné pro použití na podlahu.

Lakovaný hliník

Slitina Al-Mg-Si, tepelně zpracovaná ve stavu T6 (6060 T6)

Profily jsou realizovány extruzí a následným lakováním.

Mají velmi dobrou odolnost proti chemickým a atmosférickým vlivům a naopak nemají dobrou odolnost proti mechanickým vlivům, při nichž dochází k poškození povrchové vrstvy; proto se nedoporučuje použití na podlaze. Cement, lepidla a materiály použité pro spárování musí být rychle a opatrně očištěny z povrchu profilů.

Nerez ocel

AISI 304 - DIN 1.4301

Jsou vysoce odolné proti hlavním chemickým a atmosférickým vlivům, proti vápnu a maltě, proti lepidlům na dlažbu a čistícím přípravkům. Je vhodný i pro použití v potravinářském průmyslu, nemocnicích, bazénech a jakémkoli venkovním prostředí, apod.

PVC Koextrudované - Tvrdé/Tvrde

Vinylová sloučenina tvrdého PVC bez obsahu olova, odolná proti nárazu a samohasící. Stabilizované, eko kompatibilní, na bázi solí Ca-Zn.

Základní údaje o kovech

Hliník, Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 a Nerez ocel INOX AISI 316 - DIN 1.4404 nejsou odolné proti všem chemickým látkám, proto je nutné zamezit, aby přišly do styku s agresivními přípravky jako je kyselina solná (HCl) a kyselina fosforečná (H₃PO₄).

Přípravky používané na čištění kamene, keramiky a glazované dlažby, jako je například kyselina solná, čpavek, bělicí přípravky a podobně poškozují povrch kovu a způsobují silnou korozi. Mimoto je vždy nutné rychle a opatrně odstranit z povrchu profilů zbytky cementu, lepidla nebo materiálů použitých pro spárování.

Způsob pokládky s lepidlem

Vyjmete profil z obalu.

Zkontrolujte, zda výška pokládané podlahy odpovídá výšce zvoleného profilu (viz etiketa).

Odstraňte případnou folii (ochranná a/nebo smršťitelná folie), která slouží pro ochranu povrchu výrobku.

Změřte požadovanou délku a odřízněte profil pomocí vhodného nástroje.

Pomocí ozubené špachtle rozetřete lepidlo na ploše určené pro pokládku.

Stiskněte profil tak, aby z otvorů podélné lišty vytékalo předem nanesené lepidlo.

Položte a jemně stiskněte obložení až do té doby, kdy bude horní plocha dokonale vyrovnána s horní plochou profilu a v odpovídající vzdálenosti pro příslušnou spáru (většinou od 1 do 3 milimetrů); poté proveďte pokládku podlahy podle pokynů pro pokládku obložení.

Pomocí vhodného spárovacího materiálu uzavřete prostor mezi obložení/podlahou a profilem. Pomocí měkké houby a vody očistěte do 10 minut od aplikace zbytky spárovacího materiálu, lepidel, ředidel, apod.

Péče a údržba

Hliník

Nevyžaduje zvláštní údržbu a lze jej snadno upravit pomocí bezbarvého lihu ředěného s vodou nebo pomocí běžných čistících přípravků, s výjimkou přípravků na bázi kyselin (např. kyselina solná nebo kyselina fluorovodíková).

Při čištění se běžně používají čistící přípravky rozličných výrobců nebo přípravky prodávané pod rozdílnými obchodními názvy.

Ve většině případů se jedná o tři druhy přípravků:

- Alkalické
- Neutrální
- Kyselé

Při čištění se doporučuje používat neutrální přípravky ředěné s vodou a poté je opláchnout čistou vodou za použití houby a/nebo neabrazivního hadříku, aby nedošlo k odření a/nebo poškození eloxování, leštění či laku.

Během čištění je nutné věnovat zvýšenou pozornost následujícím pokynům:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čistící přípravky, které mohou hliník poškodit;
- Nepoužívejte abrazivní přípravky a /nebo materiály;
- Nepoužívejte organická ředidla u lakovaných povrchů;
- Nepoužívejte čistící přípravky s neznámým chemickým složením;
- Nenamákejte čistící přípravky přímo na čištěnou plochu;
- Povrch musí být během čištění "studený" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) a nesmí být vystaven přímému slunečnímu záření;
- Čistící přípravky použité pro čištění musí být "studený" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) a nesmí se používat zařízení rozprašující páru.

V každém případě musí být čištění ukončeno dokonalým opláchnutím čištěných částí vodou, a okamžitě poté je nutné čištěné plochy usušit hadříkem nebo měkkou kůží. Není nutná údržba za použití leštidel a podobných přípravků.

Čištění profilů musí být provedeno pečlivě a rychle, podle pokynů uvedených na obalu přípravku. V opačném případě hrozí nebezpečí usazování cementu, spárovacího materiálu nebo podobných materiálů, které poškozují horní povrch.

Nerez ocel

Plochy z nerez oceli mohou být leštěny pomocí příslušných běžně prodávaných přípravků.

Nerez ocel se snadno čistí a je velmi hygienická; hladký a neporózní povrch činí usazení a přežití bakterií a/nebo jiných mikroorganismů velmi nepravděpodobným.

Pro zachování dokonalé čistoty ocelových ploch stačí několik jednoduchých pravidel: stačí je omýt teplou vodou a saponátem, dokonale opláchnout a osušit měkkým hadrem.

V případě ploch vystavených atmosférickým a agresivním vlivům se doporučuje pravidelné čištění nerez oceli, aby povrch zůstal netknutý a nedošlo k rezavění.

Povrch z česané nerez oceli vždy čistěte po směru česání, nikoli napříč.

V případě odření použijte příslušný čistící/leštící přípravek pro nerez ocel a měkký hadr.

V žádném případě při čištění nepoužívejte:

- čistící přípravky s obsahem kyseliny chlorovodíkové (neboli solné), s obsahem kyseliny fluorovodíkové nebo s bělidly; zamezte přímému styku čistících přípravků obsahujících chloridy s povrchem, s výjimkou případů, kdy jsou aplikovány na krátkou dobu a poté dokonale opláchnuty;
- abrazivní čistící přípravky v prášku mohou poškodit povrchovou úpravu profilu.

Nenechávejte dlouhodobě ve styku s profily z nerez oceli předměty nebo nářadí z obyčejné oceli (např. kartáče nebo ocelové vlákno běžně používané pro odstranění zbytků malty nebo jiných materiálů); hrozí přenos železnatých částic (kontaminace), které způsobují na povrchu rezavé skvrny.

Nenechávejte dlouhodobě ve styku s povrchy z nerez oceli vlhké hadry nebo houby, které mohou způsobit vznik neestetických skvrn od vody.

PVC

Nevyžaduje zvláštní údržbu: lze jej snadno čistit pomocí bezbarvého lihu ředěného s vodou nebo pomocí běžných čistících přípravků ředěných s vodou, s výjimkou přípravků na kyselé bázi; nakonec vždy opláchněte čistou vodou. Nepoužívejte abrazivní houby nebo hadříky, které mohou poškodit povrch.

PROTIPOŽÁRNÍ OPATŘENÍ

V případě požáru používejte chemické hasicí přípravky, suchý písek nebo pevné hasicí přípravky.

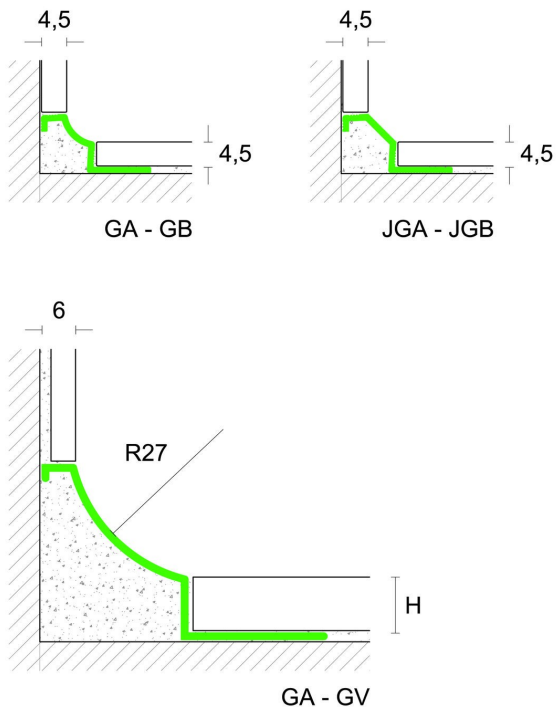
POUČENÍ

S těmito profily je nutné zacházet opatrně, za použití vhodných rukavic pro zamezení zranění a/nebo pořezání rukou.

Tyto pokyny a předpisy, přestože vycházejí z našich zkušeností, musí být považovány za čistě indikativní a musí být zavedeny na základě praktických zkušeností.

Profilpas odmítá jakoukoli odpovědnost za případné škody na zdraví osob či na věcech, způsobené nevhodným použitím výrobku.

Uživatel je povinen stanovit, zda výrobek je nebo není vhodný pro použití a přebírá jakoukoli odpovědnost za škody způsobené nesprávnou pokládkou materiálu.



Profil

Karty	GA/8	GA/10	GA/12	GA/45	JGA/45
Výška H [mm]	8	10	12	4.5	4.5
Délka [cm]	270	270	270	270	270

Hliník Eloxovaný

Sříbro	95031	95032	95033	95730	95732
--------	-------	-------	-------	-------	-------

Vnější roh

Karty GTA/E

Hliník Eloxovaný

Sříbro	95075
--------	-------

Vnitřní roh

Karty GTA/I

Hliník Eloxovaný

Sříbro	95077
--------	-------

Profil

Karty	GB/45	JGB/45
Výška H [mm]	4.5	4.5
Délka [cm]	270	270

Hliník Lesklý leštěný

Stříbro	95731	95733
---------	-------	-------

Profil

Karty	GV/8	GV/10	GV/12
Výška H [mm]	8	10	12
Délka [cm]	270	270	270

Hliník Lakovaný

Čistá bílá	95071	95072	95073
------------	-------	-------	-------

Vnější roh

Karty GTV/E

Hliník Lakovaný

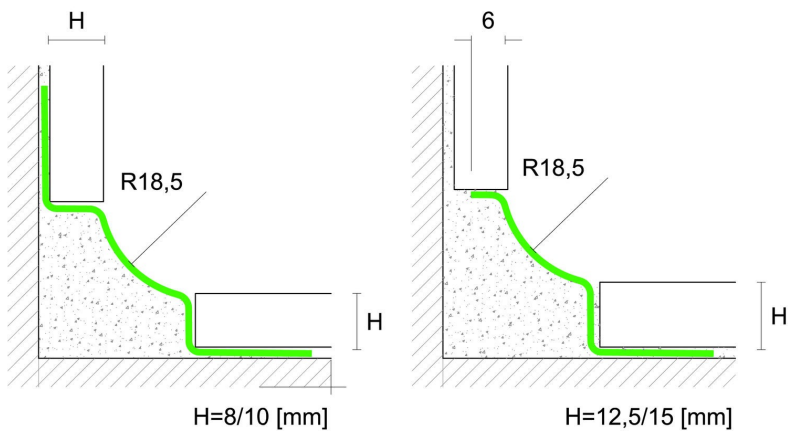
Čistá bílá	95083
------------	-------

Vnitřní roh

Karty GTV/I

Hliník Lakovaný

Čistá bílá	95085
------------	-------



Profil

Karty	GIN/8	GIN/10	GIN/12	GIN/15
Výška H [mm]	8	10	12.5	15
Délka [cm]	270	270	270	270

Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 Leštěný

95046	95047	95048	95049
-------	-------	-------	-------

Spojka

Karty GTIN/G

Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 Leštěný

95061

Trojroh

Karty GTIN/T

Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 Leštěný

95060

Vnější roh

Karty GTIN/E

Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 Leštěný

95059

Vnitřní roh

Karty	GTIN/I
Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 Leštěný	
	95058

Profil

Karty	GINS/8	GINS/10	GINS/12
Výška H [mm]	8	10	12.5
Délka [cm]	270	270	270
Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 satinovaný			
	95050	95051	95052

Spojka

Karty	GTINS/G
Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 satinovaný	
	95065

Trojroh

Karty	GTINS/T
Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 satinovaný	
	95064

Vnější roh

Karty	GTINS/E
Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 satinovaný	
	95063

Vnitřní roh

Karty	GTINS/I
Nerez ocel INOX AISI 304 - DIN 1.4301 satinovaný	
	95062

Profil

	Karty	GINX/8	GINX/10	GINX/12
Výška H [mm]	8	10	12.5	
Délka [cm]	270	270	270	

Nerez ocel INOX AISI 316 - DIN 1.4404 Leštěný

95054 95055 95056

Spojka

Karty GTINX/G

Nerez ocel INOX AISI 316 - DIN 1.4404 Leštěný

95069

Trojroh

Karty GTINX/T

Nerez ocel INOX AISI 316 - DIN 1.4404 Leštěný

95068

Vnější roh

Karty GTINX/E

Nerez ocel INOX AISI 316 - DIN 1.4404 Leštěný

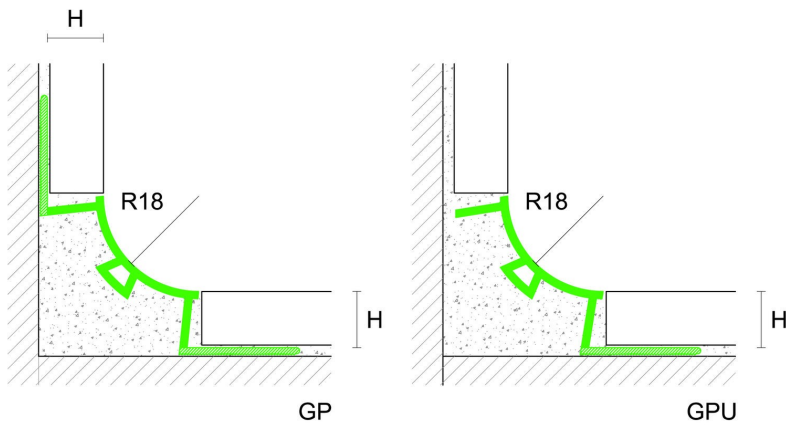
95067

Vnitřní roh

Karty GTINX/I

Nerez ocel INOX AISI 316 - DIN 1.4404 Leštěný





95066



Profil

Karty	GP/8	GP/10	GPU/10
Výška H [mm]	8	10	10
Délka [cm]	270	270	270





PVC kombinace tvrzené / tvrzené

	Bílá	95800	95801	95804
	Běžově šedá	95815	95816	
	Kamenně šedá	95810	95811	
	Světle šedá	95805	95806	

Pravy / levý ukončovací koncový spoj

Karty GTP/C




Polypropylen

	Bílá	95853
	Běžově šedá	95883
	Kamenně šedá	95873
	Světle šedá	95863

Trojroh

Karty GTP/T

Polypropylen

	Bílá	95850
	Běžově šedá	95880
	Kamenně šedá	95870

Světle šedá	95860
-------------	-------

Vnější roh

	Karty	GTP/E
--	-------	-------

Polypropylen

Bílá	95852
------	-------

Béžově šedá	95882
-------------	-------

Kamenně šedá	95872
--------------	-------

Světle šedá	95862
-------------	-------

Vnitřní roh

	Karty	GTP/I
--	-------	-------

Polypropylen

Bílá	95851
------	-------

Béžově šedá	95881
-------------	-------

Kamenně šedá	95871
--------------	-------

Světle šedá	95861
-------------	-------