



Schodišťové profily Cerfix[®] Prostep SG

Popis

Profily PROSTEP SG jsou ideální pro pokládku, definování a ochranu keramických dlaždic, mramoru, kamene a dalších krytin na schodech. Jsou k dispozici v různých výškách a jsou vyrobeny z eloxovaného hliníku, leštěné nerezové oceli a přírodní nebo pochromované mosazi a díky zaoblenému tvaru dodávají rohům schodů v domácnostech i na veřejných místech eleganci a sofistikovanost. Opatření vlivem pěšího provozu může způsobit, že eloxované hliníkové profily ztratí svůj původní lesk. Chromované mosazné modely se nedoporučují používat na površích vystavených silnému pěšímu provozu. Modely z nerezové oceli se doporučují tam, kde je silný provoz.

Materiály

Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Profily jsou vyrobeny vytlačováním a následně eloxovány vrstvou o tloušťce $\geq 15 \mu\text{m}$.

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a oděním. Vykazují silnou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Za mokra beton a jeho deriváty produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je nutné viditelný povrch profilu rychle a šetrně očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky.

Eloxované povrchy se mohou zničit opotřebením a pohybem nohou (profily používané na podlahách) a původní povrchová úprava se v důsledku toho ztratí.

Nerezová ocel

AISI 304 - DIN 1.4301

Zvláště odolný vůči hlavním chemickým a atmosférickým vlivům, vápnu, maltě, lepidlům na dlaždice a čisticím prostředkům. Doporučuje se také pro použití v potravinářském průmyslu, nemocnicích, ve vnějším prostředí obecně atd.

Přírodní mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Profily se vyrábějí vytlačováním. Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a oděním.

Odolnost vůči chemickým látkám a mechanickému namáhání je dobrá. Části mosazi, které přicházejí do styku se vzduchem, podléhají oxidaci a na povrchu se vytváří film. V přítomnosti extrémní vlhkosti nebo korozivních činidel mosaz rychle oxiduje a na povrchu se mohou objevit stopy. V případě potřeby ji lze uvést do přirozeného stavu pomocí brusných prostředků nebo speciálních leštících prostředků.

Chromovaná mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Profily jsou lisované a následně pochromované. Odolné vůči UV záření, chemickým a atmosférickým vlivům. Chromované profily nepoužívejte v místech s intenzivním pěším provozem.

Obecná poznámka ke kovům

Hliník, nerezová ocel a mosaz nejsou odolné vůči všem chemickým sloučeninám. Proto je třeba se vyhnout kontaktu se zvláště agresivními produkty, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H₃P₀₄).

Přípravky, které se obvykle používají k čištění kamenných, keramických a porcelánových obkladů a dlažeb, jako je kyselina mořská, čpavek a bělidlo, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit silnou korozi. Kromě toho je třeba vždy co nejrychleji a nejšetrněji odstranit z povrchu profilů případné zbytky betonu, lepidla a spárovacích hmot.

Pokud je k zakrytí profilu použita lepicí páska, nesmí být ponechána déle než hodinu.

Oprava

Upevnění pomocí lepidla

Vyjměte profil z obalu.

Zkontrolujte, zda hloubka pokládané krytiny není větší než hloubka profilu (viz štítek).

V případě přítomnosti odstraňte také všechny ochranné prvky (ochrannou a/nebo smršťovací fólii), které byly přidány k ochraně povrchové úpravy. Změřte požadovanou délku a pomocí vhodného nástroje profil na tuto délku uřízněte.

Lepidlo vyrovnejte na položenou plochu pomocí ozubeného roztírače.

Umístěte profil na místo a vyrovnejte jej s dříve položenou krytinou.

Krytinu pokládejte opatrně, dbejte na to, aby byla v jedné rovině s profilem, a ponechte správný prostor pro spárovací linku (obvykle 1-2 mm). Případné mezery mezi krytinou a profilem vyplňte vhodnou spárovací hmotou.

Přebytečnou maltu, lepidlo, rozpouštědla apod. odstraňte do deseti minut po aplikaci měkkou houbou a vodou.

Péče a údržba

Postupy péče a údržby materiálů používaných k výrobě těchto profilů závisí především na typu slitiny a/nebo použité povrchové úpravě.

Níže uvedené pokyny popisují operace, které je třeba s profilem provést, aby byl co nejvíce uveden do původního stavu. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout co nejvíce obecných pokynů, které vás navedou, kdy a jak výrobek vyčistit, ale měly by být také ověřeny případ od případu.

Je třeba zdůraznit, že v každé části životního cyklu výrobku, počínaje jeho první instalací, existují specifické povinnosti.

Hliník

Není nutná žádná zvláštní údržba a hliníkové výrobky lze snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem ve vodném roztoku nebo běžnými čisticími prostředky, pokud neobsahují kyselinu (chlorovodíkovou nebo fluorovodíkovou).

K čištění lze obecně používat čisticí prostředky různých výrobců, které se prodávají pod různými komerčními značkami. Obecně lze rozlišit tři

typy výrobků:

- Alkalické
- Neutrální
- Kyselina

Pro čištění doporučujeme použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a poté opláchnout pouze vodou za použití neabrazivní houby a/nebo hadříku, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxovaného povrchu.

Při čištění je třeba mít neustále na paměti následující aspekty:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože by mohly poškodit hliník;
- Nepoužívejte výrobky a/nebo abrazivní materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky bez předchozí kontroly jejich chemického složení;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být během čištění "studené" (max. T° = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané při čištění musí být rovněž "studené" (max. T° = 30 °C) a neměly by se používat parní spreje.

V každém případě je závěrečnou fází procesu čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřených dílů vodou. Poté je třeba je ihned vysušit pomocí měkkých textilních nebo kožených utěrek. Leštidla nebo podobné přípravky nejsou nutné.

Profily pečlivě očistěte, jakmile je to nutné, podle pokynů na obalu výrobku, abyste zabránili napadení povrchu zbytky betonu, malty nebo podobných látek.

Nerezová ocel

Povrchy z nerezové oceli lze leštit vhodnými, běžně dostupnými přípravky.

Nerezová ocel se snadno čistí a je mimořádně hygienická; hladký, neporézní povrch znemožňuje ulpívání a přežívání bakterií a/nebo jiných mikroorganismů.

Pro dokonalou údržbu nerezové oceli platí jen několik jednoduchých pravidel: umyjte ji mýdlem a teplou vodou, dobře opláchněte a poté osušte měkkým hadříkem. U povrchů vystavených povětrnostním vlivům a útokům doporučujeme nerezový profil pravidelně čistit, aby se povrch nezměnil a zabránilo se korozi.

Povrchy s kartáčovaným povrchem by se měly vždy čistit ve směru kartáčování, nikoliv šikmo k němu. V případě poškrábání použijte čisticí/lešticí prostředek vyrobený speciálně pro nerezovou ocel a měkký hadřík.

K čištění nepoužívejte žádné z následujících prostředků:

- čisticí prostředky obsahující kyselinu chlorovodíkovou (známou také jako kyselina mravenčí), kyselinu fluorovodíkovou nebo bělidlo; vyvarujte se přímého kontaktu s povrchy s čisticími prostředky obsahujícími chloridy, pokud kontakt není krátký a povrch není následně dobře opláchnut.
- abrazivní práškové čisticí prostředky, které by mohly poškodit povrchovou úpravu profilu.

Nenechávejte na místě předměty nebo náčiní z měkké oceli (jako jsou kartáče nebo ocelová vlna, které se běžně používají k odstraňování zbytků malty nebo podobných výrobků).

v kontaktu s nerezovými profily po delší dobu. Mohly by přenášet částičky železa (kontaminace) a vyvolat rez na povrchu.

Nenechávejte vlhké hadříky nebo houbičky delší dobu na povrchu z nerezové oceli, abyste zabránili vzniku nevzhledných vodních stop.

Mosazné

Mosaz nevyžaduje zvláštní údržbu: lze ji snadno čistit alkoholem zředěným vodou nebo běžnými čisticími prostředky, pokud nejsou na bázi kyselin. Lze použít vodu s přísadkou neutrálních čisticích prostředků a závěrečné opláchnutí pouze vodou. Používejte neabrazivní houbičky nebo hadříky, které povrch nepoškrábou. Používejte běžně dostupné lešticí prostředky.

Protipožární opatření

V případě požáru použijte chemické hasicí přístroje, suchý písek nebo pevné hasicí prostředky.

Poznámky:

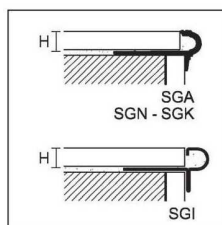
S těmito profily je třeba zacházet opatrně a používat vhodné rukavice, aby nedošlo k poranění a/nebo pořežení rukou.

Zde uvedené pokyny a specifikace jsou výsledkem našich zkušeností, ale jsou pouze vodítkem, neměly by být považovány za vyčerpávající a musí být potvrzeny rozsáhlým praktickým použitím.

Společnost Profilpas odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na osobách nebo věcech způsobené nesprávným používáním výrobku.

Uživatelé musí sami zjistit, zda je výrobek vhodný pro požadované použití, a nesou plnou odpovědnost za případnou nesprávnou instalaci materiálu.

Prostep SG




PROSTEP

length = 270 cm - pack 10 pcs

ART.	finishing	7	9	11	13
------	-----------	---	---	----	----


ALUMINIUM

SGA/	silver anodised		94965	94966	94967	94968
-------------	-----------------	---	-------	-------	-------	-------

STAINLESS STEEL

SGI/	polished stainless steel AISI 304 DIN 1.4301		-	94922	94924	-
-------------	---	---	---	-------	-------	---

BRASS

SGN/	natural brass		94970	94971	94972	-
-------------	---------------	---	-------	-------	-------	---

CHROMIUM-PLATED BRASS

SGK/	chromium-plated brass		94980	94981	94982	-
-------------	-----------------------	---	-------	-------	-------	---

PPDESIGN

individually packed - art. SGK/9 and SGK/11 pack 5 pcs