



Schodišťové profily Prostep Cerfix® Prostep SG

Aplikace

PROSTEP SG je profil pro zhotovení, vymezení a ochranu pokládky schodů z keramiky, mramoru, kamene atd.

Je k dispozici v různých výškách (7÷11 mm) a je vyroben z eloxovaného hliníku a mosazi (přírodní, leštěné a chromované).

Díky zaoblenému průřezu profilů dodává rohům schodů z keramiky, mramoru apod. v občanských a veřejných prostorách elegantní vzhled.

Modely z chromované mosazi se nedoporučují používat v místech s intenzivním průchodem. Původní povrchová úprava modelů z eloxovaného hliníku se opotřebovává v důsledku sešlapávání.

Materiály

Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si slitina tepelně zpracovaná na teplotu T6 (6060 T6)

Tyto profily jsou vyráběny vytlačováním a následně eloxovány. Jsou dobré odolné vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Vlhký cement a jeho deriváty produkují alkalické látky, které, pokud zůstanou působit na povrchu, mohou způsobit korozi kovu (tvorba hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba pohledový povrch profilu důkladně očistit od cementu, lepidel a těsnicích nebo dorazových materiálů. V důsledku opotřebení a sešlapávání (při použití těchto profilů na podlaze) se eloxovaný povrch opotřebovává a ztrácí původní povrchovou úpravu.

Přírodní mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním. Jsou dobré odolné vůči chemickým látkám a mechanickému namáhání. Na viditelném povrchu mosazi nicméně dochází k oxidaci, která způsobuje patinu povrchu. Pokud je mosaz vystavena silné atmosférické vlhkosti nebo korozivním činidlům, podléhá zvýšené rychlosti oxidace a může na povrchu vytvářet skvrny a fleky. V případě potřeby lze původní přirozený vzhled obnovit pomocí brusných materiálů nebo specifických leštících prostředků.

Leštěná mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním a následně se mechanicky leští. Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Jsou dobré odolné vůči chemickým látkám a mechanickému namáhání. Na viditelném povrchu mosazi nicméně dochází k oxidačnímu jevu, který způsobuje povrchovou patinu. Je-li mosaz vystavena silné atmosférické vlhkosti nebo korozivním činitelům, podléhá zvýšené rychlosti oxidace a může představovat povrchové skvrny a fleky. V případě potřeby lze původní přirozený vzhled obnovit pomocí brusných materiálů nebo specifických leštících prostředků.

Chromovaná mosaz

Slitina CW624N UNI EN 12167

Tyto profily se vyrábějí vytlačováním a následně se lakují. Jsou odolné vůči UV záření, chemickým a atmosférickým vlivům. Chromované mosazné profily nepoužívejte na podlahy v místech, kde dochází k intenzivnímu průchodu.

Obecná poznámka ke kovům

Hliník a mosaz nejsou odolné vůči všem chemickým sloučeninám, a proto by bylo nutné je držet mimo dosah zvláště agresivních produktů, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H₃PO₄).

Přípravky, které lze použít k čištění kamene, keramiky a kameniny, konkrétně kyselina mořská, čpavek, bělidlo nebo chlornan sodný, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit intenzivní korozivní reakce. Proto je nutné vždy, a to co nejrychleji a nejšetrněji, odstranit z povrchu profilů zbytky cementu, lepidel a materiálů pro tmelení a zastavování.

Pokládání

Pokyny pro pokládku pomocí lepidla

Vyměte profil z obalu.

Zkontrolujte, zda tloušťka pokládané podlahy odpovídá výšce zvoleného profilu (viz štítek).

Odstraňte případnou ochranu (ochrannou a/nebo smršťovací fólii), která pokrývá povrchovou úpravu profilu. Ověřte potřebnou délku a nařežte profil na požadovaný rozměr pomocí vhodných nástrojů.

Pomocí zubové špachtle naneste lepidlo na povrch pokládky.

Stiskněte profil tak, aby se dříve nanesené lepidlo dostalo ven z perforace záložek.

Podlahovou krytinu jemně položte a přitlačte tak, aby byla v jedné rovině s profilem nebo mírně nad ním a ve správné vzdálenosti potřebné pro mezeru (obvykle 1 nebo 3 mm).

V žádném případě by plocha z hlediska profilu neměla přesahovat samotnou podlahu, což by způsobilo určité problémy při zakopnutí.

Pomocí vhodného materiálu na mezery utěsněte štěrbiny mezi podlahou a profilem.

Přebytečný materiál mezery, lepidlo, rozpouštědla atd. pečlivě očistěte měkkou houbou s vodou do 10 minut po aplikaci.

Péče a údržba

Hliník

Nevyžadují žádnou zvláštní údržbu a lze je snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem zředěným vodou nebo běžnými čisticími prostředky, nikoli však přípravky na bázi kyselin (např. kyseliny chlorovodíkové nebo fluorovodíkové).

K čištění se obvykle používá široká škála čisticích prostředků různých komerčních značek a mnoha výrobců. Obecně existují tři typy výrobků:

- Alkalický typ
- Neutrální typ
- Typ kyseliny

K čištění se doporučuje použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a oplachovací prostředek výhradně vodou, a to houbou a/nebo neabrazivním hadříkem, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxování, lesku nebo laku.

Při čištění je třeba mít na paměti následující:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože mohou poškodit hliník;
- Nepoužívejte abrazivní výrobky a/nebo materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky s neznámým chemickým složením;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být při čištění relativně "studené" (max. teplota = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané k čištění musí být zase "studené" (max. teplota = 30 °C) a nesmí se používat rozprašovací zařízení.

V každém případě je poslední fází čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřeného dílu vodou a následné okamžité osušení měkkým hadrem nebo hadříkem. Údržba leštícími nebo podobnými prostředky není nutná.

Provedte rychlé a přesné vyčištění profilu podle údajů na obalu výrobku, abyste zabránili případným nánosům cementu, tmelu nebo podobných produktů, které by mohly napadhnout povrchové vrstvy.

Mosazné

Nevyžadují žádnou zvláštní údržbu a lze je snadno ošetřovat alkoholem zředěným vodou nebo běžnými čisticími prostředky, nikoli však přípravky na bázi kyselin. K čištění se doporučuje použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a oplachovat výhradně vodou, a to houbou a/nebo neabrazivním hadříkem, aby se zabránilo poškrábání a/nebo poškození povrchu. Používejte neabrazivní houbičky nebo utěrky, aby nedošlo k poškrábání povrchu. Pro údržbu by se mělo používat běžné komerční leštědlo (typ Sidol).

Protipožární opatření

V případě požáru hasit chemickými prostředky, suchým pískem nebo pevnými hasicími prostředky.

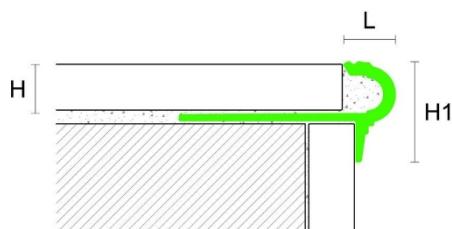
POZNÁMKA

S těmito profily je třeba zacházet opatrně a používat vhodné rukavice, aby se předešlo poranění, například pořezání ruky.

Všechny zde uvedené údaje a pokyny vycházejí z našich vlastních zkušeností, které je třeba chápát jako čistě informativní a které bude třeba potvrdit vyčerpávajícími praktickými zkušenostmi.

Společnost Profilpas nenese odpovědnost za případné zranění osob nebo materiální škody způsobené nesprávným používáním výrobku.

Uživatel je odpovědný za zjištění, zda je výrobek vhodný pro daný úkol, a stejně tak musí převzít veškerou odpovědnost za nesprávné položení materiálu.



Profil

Článek	SGA/70	SGA/90	SGA/110
Výška H [mm]	7	9	11
Výška H1 [mm]	16	18	20
Šířka L [mm]	8	9	10
Délka [cm]	270	270	270

Eloxovaný hliník

Silver	94965	94966	94967
--------	-------	-------	-------

Profil

Článek	SGN/70	SGN/90	SGN/110
Výška H [mm]	7	9	11
Výška H1 [mm]	16	18	20
Šířka L [mm]	8	9	10
Délka [cm]	270	270	270

Přirodní mosaz

94970	94971	94972
-------	-------	-------

Profil

Článek	SGL/70	SGL/90	SGL/110
Výška H [mm]	7	9	11
Výška H1 [mm]	16	18	20
Šířka L [mm]	8	9	10
Délka [cm]	270	270	270

Leštěná mosaz

 94975 94976 94977

Profil

Článek	SGK/70	SGK/90	SGK/110
Výška H [mm]	7	9	11
Výška H1 [mm]	16	18	20
Šířka L [mm]	8	9	10
Délka [cm]	270	270	270

Mosaz pokovená chromem

 94980 94981 94982