

Schodišťové profily Cerfix[®] Prostep

SAR

SIR

Popis

PROSTEP SAR a SIR jsou hliníkové a nerezové schodišťové profily určené k ochraně okrajů schodů a schodišť. Lze je použít také k ochraně hran schodů a chodníků.

Díky oboustranným tvarům lze oba modely použít s keramickými dlaždicemi čtyř různých tloušťek.

Materiály

Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Profily jsou vyrobeny vytlačováním a následně eloxovány vrstvou silnou $\geq 15 \mu\text{m}$.

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Vykazují silnou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Za mokra beton a jeho deriváty produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba viditelný povrch profilu rychle a šetrně očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky.

Eloxované povrchy se mohou zničit opotřebením a pohybem nohou (profily používané na podlahách) a původní povrchová úprava se v důsledku toho ztratí.

Nerezová ocel

AISI 304 - DIN 1.4301

Zvláště odolný vůči hlavním chemickým a atmosférickým vlivům, vápnu, maltě, lepidlům na dlaždice a čisticím prostředkům. Doporučuje se také pro použití v potravinářském průmyslu, nemocnicích, ve vnějším prostředí obecně atd.

Obecná poznámka ke kovům

Hliník a nerezová ocel nejsou odolné vůči všem chemickým sloučeninám. Proto je třeba se vyhnout kontaktu se zvláště agresivními produkty, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H₃PO₄).

Přípravky, které se obvykle používají k čištění kamenných, keramických a porcelánových obkladů a dlažeb, jako je kyselina mořská, čpavek a bělidlo, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit silnou korozi. Kromě toho je třeba vždy co nejrychleji a nejšetrněji odstranit z povrchu profilů případné zbytky betonu, lepidla a spárovacích hmot.

Pokud je k zakrytí profilu použita lepicí páska, nesmí být ponechána déle než hodinu.

Oprava

Upevnění pomocí lepidla

Vyjměte profil z obalu.

Zkontrolujte, zda tloušťka pokládané krytiny/podlahy není větší než rozměr profilu (viz štítek). V případě přítomnosti odstraňte také případnou ochranu (ochrannou a/nebo smršťovací fólii) přidanou za účelem ochrany povrchové úpravy.

Změřte požadovanou délku a pomocí vhodného nástroje na ni nařežte profil. Vyrovnajte



lepidlo na povrchu pokládky pomocí ozubeného roztírače.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITÁLIE
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Umístěte profil na místo a vyrovnejte jej s dřívě položenou krytinou.

Krytinu pokládejte opatrně, dbejte na to, aby byla v jedné rovině s profilem, a ponechte správný prostor pro spárovací linku (obvykle 1-2 mm). Případné mezery mezi krytinou a profilem vyplňte vhodnou spárovací hmotou.

Přebytečnou maltu, lepidlo, rozpouštědla apod. odstraňte do deseti minut po aplikaci měkkou houbou a vodou.

Péče a údržba

Postupy péče a údržby materiálů použitých k výrobě těchto profilů závisí především na typu slitiny a/nebo použité povrchové úpravy.

Níže uvedené pokyny popisují operace, které je třeba s profilem provést, aby byl co nejvíce uveden do původního stavu. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout co nejvíce obecných pokynů, které vás navedou, kdy a jak výrobek vyčistit, ale měly by být také ověřeny případ od případu.

Je třeba zdůraznit, že v každé části životního cyklu výrobku, počínaje jeho první instalací, existují specifické povinnosti.

Hliník

Není nutná žádná zvláštní údržba a hliníkové výrobky lze snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem ve vodném roztoku nebo běžnými čisticími prostředky, pokud neobsahují kyselinu (chlorovodíkovou nebo fluorovodíkovou).

K čištění lze obecně používat čisticí prostředky různých výrobců, které se prodávají pod různými komerčními značkami. Obecně lze rozlišit tři

typy výrobků:

- Alkalické
- Neutrální
- Kyselina

Pro čištění doporučujeme použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a poté opláchnout pouze vodou za použití neabrazivní houby a/nebo hadříku, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxovaného povrchu.

Při čištění je třeba mít neustále na paměti následující aspekty:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože by mohly poškodit hliník;
- Nepoužívejte výrobky a/nebo abrazivní materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky bez předchozí kontroly jejich chemického složení;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být během čištění "studené" (max. T° = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané při čištění musí být rovněž "studené" (max. T° = 30 °C) a neměly by se používat parní spreje.

V každém případě je závěrečnou fází procesu čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřených dílů vodou. Poté je třeba je ihned vysušit pomocí měkkých textilních nebo kožených utěrek. Leštidla nebo podobné přípravky nejsou nutné.

Profily pečlivě očistěte, jakmile je to nutné, podle pokynů na obalu výrobku, abyste zabránili napadení povrchu zbytky betonu, malty nebo podobných látek.

Nerezová ocel

Povrchy z nerezové oceli lze leštit vhodnými, běžně dostupnými přípravky.

Nerezová ocel se snadno čistí a je mimořádně hygienická; hladký, neporézní povrch znemožňuje ulpívání a přežívání bakterií a/nebo jiných mikroorganismů.

Pro dokonalou údržbu nerezové oceli platí jen několik jednoduchých pravidel: umyjte ji mýdlem a teplou vodou, dobře opláchněte a poté osušte měkkým hadříkem. U povrchů vystavených povětrnostním vlivům a útokům doporučujeme nerezový profil pravidelně čistit, aby se povrch nezměnil a zabránilo se korozi.

Povrchy s kartáčovaným povrchem by se měly vždy čistit ve směru kartáčování, nikoliv šikmo k němu. V případě poškrábání použijte čisticí/lešticí prostředek vyrobený speciálně pro nerezovou ocel a měkký hadřík.

K čištění nepoužívejte žádné z následujících prostředků:

- čisticí prostředky obsahující kyselinu chlorovodíkovou (známou také jako kyselina mravenčí), kyselinu fluorovodíkovou nebo bělidlo; vyhněte se přímému kontaktu s povrchy s čisticími prostředky obsahujícími chloridy, pokud kontakt není krátký a povrch není poté dobře opláchnut.
- abrazivní práškové čisticí prostředky, které by mohly poškodit povrchovou úpravu profilu.

Nenechávejte na místě předměty nebo náčiní z měkké oceli (jako jsou kartáče nebo ocelová vlina, které se běžně používají k odstraňování zbytků malty nebo podobných výrobků).

v kontaktu s nerezovými profily po delší dobu. Mohly by přenášet částičky železa (kontaminace) a vyvolat rez na povrchu.

Nenechávejte vlhké hadříky nebo houbičky delší dobu na povrchu z nerezové oceli, abyste zabránili vzniku nevzhledných vodních stop.

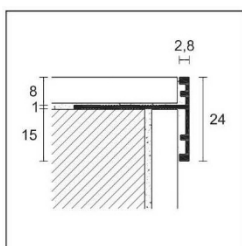
Protipožární opatření

V případě požáru použijte chemické hasicí přístroje, suchý písek nebo pevné hasicí prostředky.

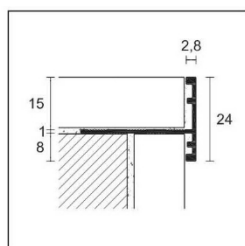
Poznámky:

S těmito profily je třeba zacházet opatrně a používat vhodné rukavice, aby nedošlo k poranění a/nebo pořezání rukou. Zde uvedené pokyny a specifikace jsou výsledkem našich zkušeností, ale jsou pouze vodítkem, neměly by být považovány za vyčerpávající a musí být potvrzeny rozsáhlým praktickým použitím. Společnost Profilpas odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na osobách nebo věcech způsobené nesprávným používáním výrobku. Uživatelé musí sami zjistit, zda je výrobek vhodný pro požadované použití, a nesou plnou odpovědnost za případnou nesprávnou instalaci materiálu.

Prostep SAR - SIR



SAR/8



SAR/15

PROSTEP

length = 270 cm - pack 10 pcs

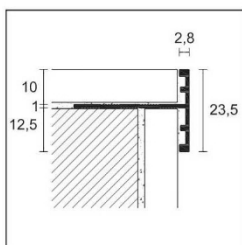
ART. finishing

ALUMINIUM

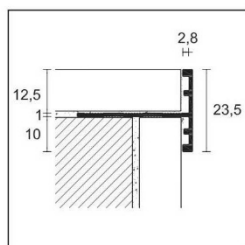
SAR/8/15 silver anodised  93956

SAR/10/12 silver anodised  93958

individually packed



SAR/10



SAR/12

PROSTEP

length = 270 cm - pack 10 pcs

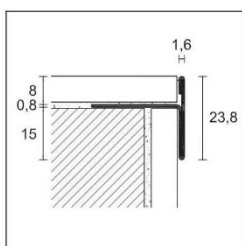
ART. finishing

STAINLESS STEEL

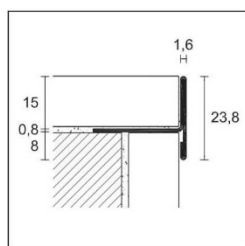
SIR/8/15 polished stainless steel
 AISI 304 DIN 1.4301  93952

SIR/10/12 polished stainless steel
 AISI 304 DIN 1.4301  93954

individually packed



SIR/8



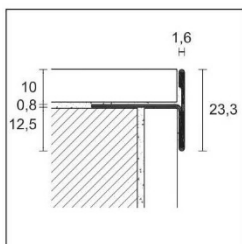
SIR/15

STAINLESS STEEL

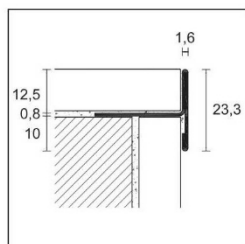
SIRS/8/15 satin stainless steel
 AISI 304 DIN 1.4301  93953

SIRS/10/12 satin stainless steel
 AISI 304 DIN 1.4301  93955

individually packed



SIR/10



SIR/12